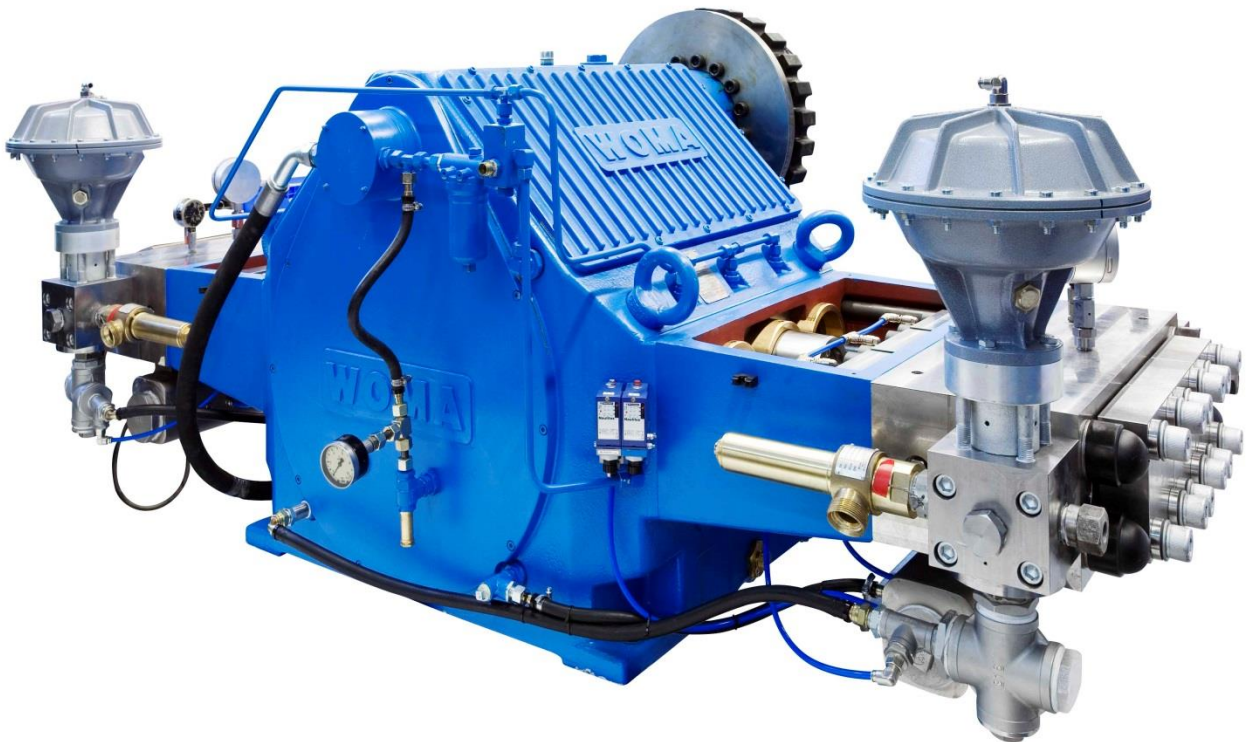


Насос высокого давления 1000Z

Плунжерный насос высокого давления типа 1000Z обеспечивает макс. рабочее давление 1400 бар и макс. номинальную подачу 744 л/мин.



С рабочим давлением до 1500 бар и номинальной подачей до 744 л/мин насосы серии Z являются идеальным решением для промышленной очистки, а также для снятия краски и удаления окалины.

Хорошая направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает особенно высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха. Конструкция центрального клапана насоса обеспечивает высокий объемный КПД. На насосах с рабочим давлением от 1000 бар используются твердосплавные плунжеры, которые обеспечивают длительный срок службы, и, следовательно, низкие затраты на техническое обслуживание.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	2 470 кг
Напорный входной патрубок		IG 3"
Напорный патрубок с фланцем		M24x1,5 M42x2
Соединения охлаждающей воды		G 1/2"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	500 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 75 мм кб, муфта с зажимным комплектом
Крутящий момент на приводном валу	макс.	4 810 Нм
Момент инерции J	i = 3,00	1,197 кгм ²
	i = 3,69	0,924 кгм ²
	i = 4,23	0,777 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 3,00	46,97 Нм ²
	i = 3,69	36,26 Нм ²
	i = 4,23	30,48 Нм ²
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °С +45 °С (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	45 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °С 60–70 °С
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	20–30 л/мин
Температура охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °С +45 °С
Давление охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**												
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P30		P35		P40		P45		P50	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		1 400 бар*		1 100 бар		850 бар		700 бар		560 бар	
Перевод		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
3,00		500*	651	256	707	354	723	469	760*	598	756	744 *
	3,69	488	635	250	690	345	705	457	741	584	737	726
	4,23	426	554	218	602	301	615	399	646	509	643	633
3,69		407	529	208	575	288	588	381	618	486	614	605
4,23		355	462	181	502	251	513	332	539	424	536	527

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 1000Z

