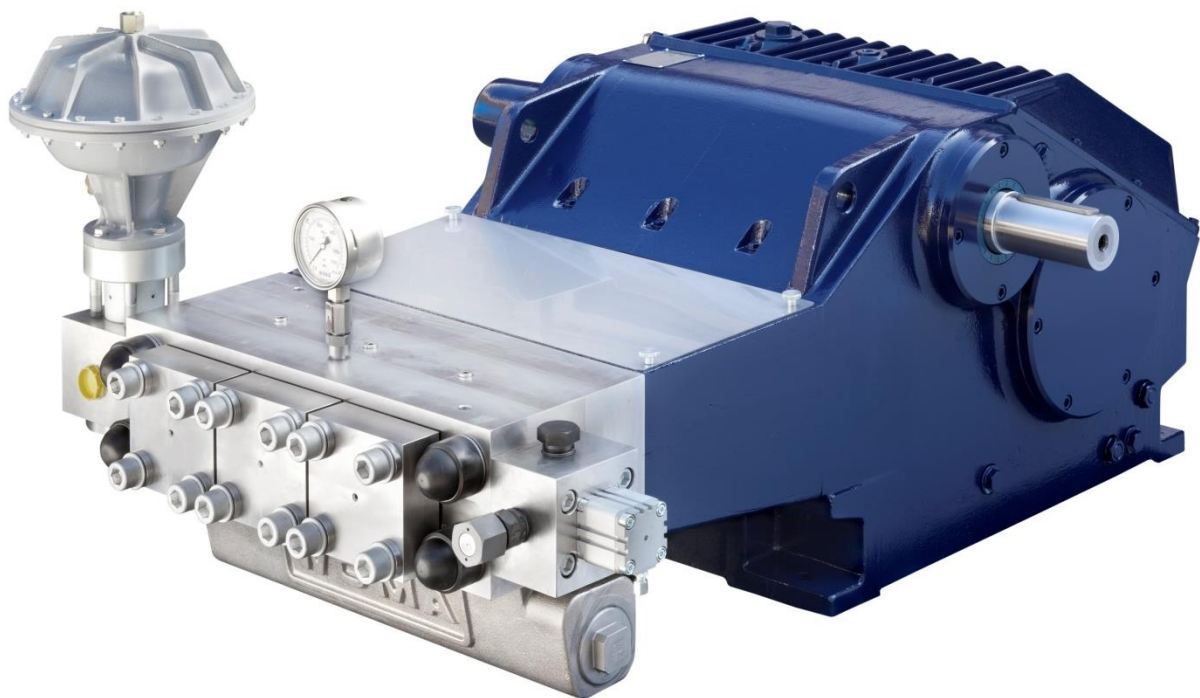


Насос высокого давления 700Z

Плунжерный насос высокого давления типа 700Z обеспечивает макс. рабочее давление 1500 бар и макс. номинальную подачу 435 л/мин.



С рабочим давлением до 1500 бар и номинальной подачей до 744 л/мин насосы серии Z являются идеальным решением для промышленной очистки, а также для снятия краски и удаления окалины.

Хорошая направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает особенно высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха. Конструкция центрального клапана насоса обеспечивает высокий объемный КПД. На насосах с рабочим давлением от 1000 бар используются твердосплавные плунжеры, которые обеспечивают длительный срок службы, и, следовательно, низкие затраты на техническое обслуживание.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

Технические характеристики

Общий вес	ок.	1 430 кг
Напорный входной патрубок		IG 3"
Напорный патрубок с фланцем		M24x1,5 M36x2 M42x2
Соединения охлаждающей воды		G 1/2"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	545 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 70 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A20 x 12 x 120
Крутящий момент на приводном валу	макс.	2 719 Нм
Момент инерции J	i = 3,30 i = 3,45	0,491 кгм ² 0,473 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 3,30 i = 3,45	19,26 Нм ² 18,55 Нм ²
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °С +45 °С (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	45 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °С 60–70 °С
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	10–20 л/мин
Температура охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °С +45 °С
Давление охл.й воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**

Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P30		P35		P40		P45		P50	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		1 500 бар*		1 300 бар		1 000 бар		800 бар		650 бар	
Перевод		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
	3,30	545	408	149	486	206	496	273	507	349	513*	435*
	3,45	522	390	143	465	197	474	261	485	334	491	416
3,30		455	340	124	405	171	413	227	423	291	428	362

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 700Z

